

راهنمای استفاده از ماژول USB DNC

تنظیمات

- تغذیه ماژول را متصل کرده منتظر باشید تا عبارت **Setting** <<< مشاهده شود
- با حرکت جوی استیک به سمت چپ وارد منوی **Setting** شوید
- پارامترهای زیر را مطابق پارامترهای ماشین خود تنظیم کنید:

برای اینکار کافیتست: توسط جوی استیک پارامتر مورد نظر انتخاب کنید تا زرد رنگ شود، سپس با حرکت به چپ و راست مقدار آن را تغییر دهید.

Baud: 600/1200/2400/4800/9600/19200/... /57600

Data Bit: 7/8

Stop Bit: 1/2

Parity: Odd/Even/None

Flow Control: Software/Hardware

توضیح پارامترهای پارامترها

- **Auto Repeat:** N/Y = در صورتی که Y باشد برنامه ارسال پس از اتمام، مجدداً از ابتدا ارسال میشود، مناسب سری تراشی
- **Buffer Size:** 1/2/4/8/.../256 = در صورت وجود **Error: Buffer Over Flow** این پارامتر را کاهش دهید. پیش فرض 8 است.
- **Contrast:** 30/40/50/.../250 = مربوط به شدت نور مانیتور مبدل است و تأثیری در ارسال برنامه ندارد.
- **Wait Start:** Y/N = در صورتی که Y باشد ارسال برنامه پس از فشردن کلید **Cycle Start** ماشین CNC آغاز می شود.
- **Save Setting** = با انتخاب این گزینه (زرد رنگ شود) و فشردن دکمه وسط جوی استیک پارامترهای فوق Save می شود.

نحوه استفاده

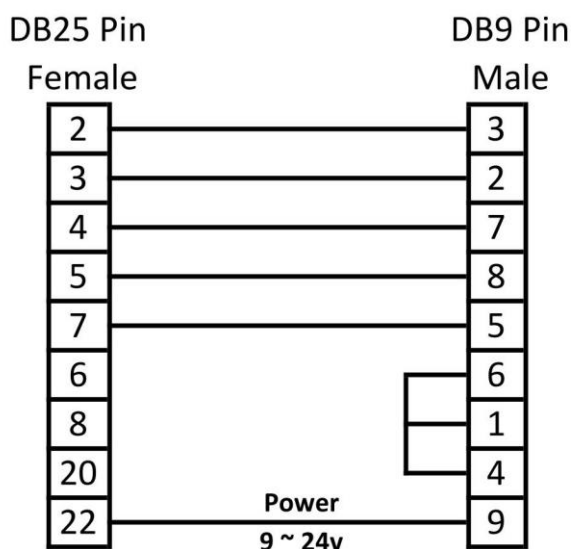
- فلش مموری را به کامپیوتر متصل کرده فولدری با نام **USB4CNC** در ریشه آن ایجاد کنید.
- وارد فولدر فوق شده 2 فولدر با نامهای **SEND** و **RECEIVE** در آن ایجاد کنید.
- فایل‌های **G-Code** خود را به فولدر **SEND** کپی کرده، فلش مموری را به ماژول متصل کنید.
- با حرکت جوی استیک به بالا و پایین فایل مورد نظر خود را با رنگ زرد مشخص کنید، دکمه وسط جوی استیک را فشار دهید تا فایل انتخاب شده و عبارت **START CNC** مشاهده شود.
- فایل آماده ارسال است، **Cycle Start** ماشین CNC را بزنید تا ارسال برنامه آغاز شود.

راهنمای استفاده از ماژول USB DNC

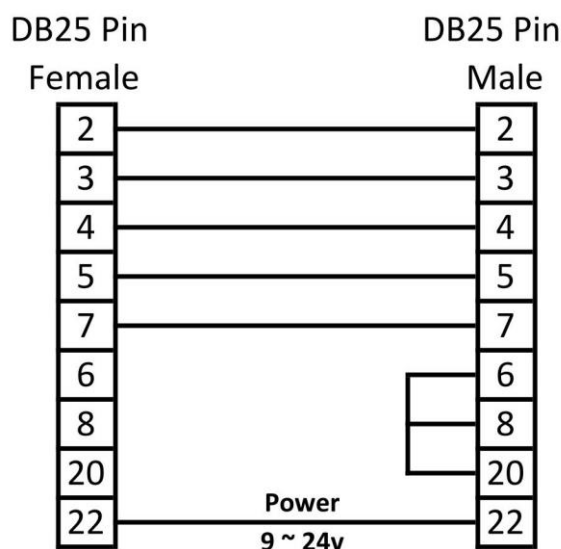
چند نکته:

1. بهتر است نام فایلها بیشتر از 8 کاراکتر نباشد و بجای فاصله از "_" یا "-" استفاده کنید
2. در طی ارسال برنامه جهت جلوگیری از وقفه های ناخواسته، جوی استیک غیر فعال میشود، و در اینحالت، انصراف و خروج از برنامه، فقط با نگهداشتن دکمه وسط جوی استیک (3 ثانیه) امکان پذیر خواهد بود
3. جهت خروج بدون ذخیره از منوی تنظیمات، کافیست تا انتها بالا رفته سپس به سمت راست بروید
4. با حرکت جوی استیک به سمت چپ در هنگام روشن کردن ماژول، وارد منوی Factory Reset میشوید و میتوانید با انتخاب yes کلیه تنظیمات را به مقدار اولیه بازگردانید

نقشه کابل ۲۵ - ۹



نقشه کابل ۲۵ - ۲۵



در صورت عدم تمایل به استفاده از آداپتور، کافیست ولتاژ ۲۴ ولت را به پین ۲۲ این مبدل وصل کنید